Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH

GSI SLV
joined for welding

Schweißzertifikat

GSIMV-EN1090-2.00045.2014.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**KGW Schweriner Maschinen- und Anlagenbau GmbH** **Wismarsche Straße 380** **19055 Schwerin** **Deutschland**
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2008+A1:2011**
Ausführungsklasse	**EXC3 nach EN 1090-2**
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 (manuell), 121 (vollmechanisch), 135 (teilmechanisch), 136 (teilmechanisch), 138 (teilmechanisch)
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Dipl.-Ing. Jörg Albrecht, IWE geb. am: 05.02.1968
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	siehe Rückseite
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	26.02.2014
Gültigkeitsdauer	22.01.2020
Bemerkungen	siehe Rückseite

Zertifizierungsstelle

Ausstellungsort/-datum Rostock, 03.02.2017
Anders/BA

Dr.-Ing. Koch
Leiter der Prüfstelle

SLV Mecklenburg-Vorpommern GmbH
GSI SLV
1
anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf
HRB 37719 Düsseldorf
Aufsichtsrat: Prof. Dr.-Ing. Heinrich Flegel, Vorsitzender
Geschäftsführer: Prof. Dr.-Ing. Steffen Keitel

Zertifizierungsstelle Metallbau
Tel.: +49 203 3781-498
Fax: +49 203 3781-350
E-Mail: z-stelle-metallbau@gsi-slv.de
Internet: www.gsi-slv.de

Ansprechpartner: SLV Mecklenburg-Vorpommern
Tel.: +49 381 81150-31
Fax: +49 381 81150-99
E-Mail: qs@slv-rostock.de
Internet: www.slv-rostock.de

DVS

Zertifikatsnummer: GSIMV-EN1090-2.00045.2014.003

Vertreter:	Manfred Kartzewski, EWS	geb. am: 15.06.1953
	Ivo Randow, IWS	geb. am: 17.01.1977
	B.Sc. Sven Wallis, IWE	geb. am: 31.08.1985

Bemerkungen:

Die stellv. SAP´s sind zugelassen für die Beaufsichtigung von Schweißarbeiten gem. Tab. 14 und 15 der DIN EN 1090-2.

Die Anforderungen der DIN 18800-7 'Klasse E' werden erfüllt.

SLV Mecklenburg-Vorpommern GmbH GSI SLV 1 anerkannte Stelle

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.

4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:

   a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;

   b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;

   c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)

   d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

   Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.